

MEDIZINTECHNIK IN DER PRAXIS.



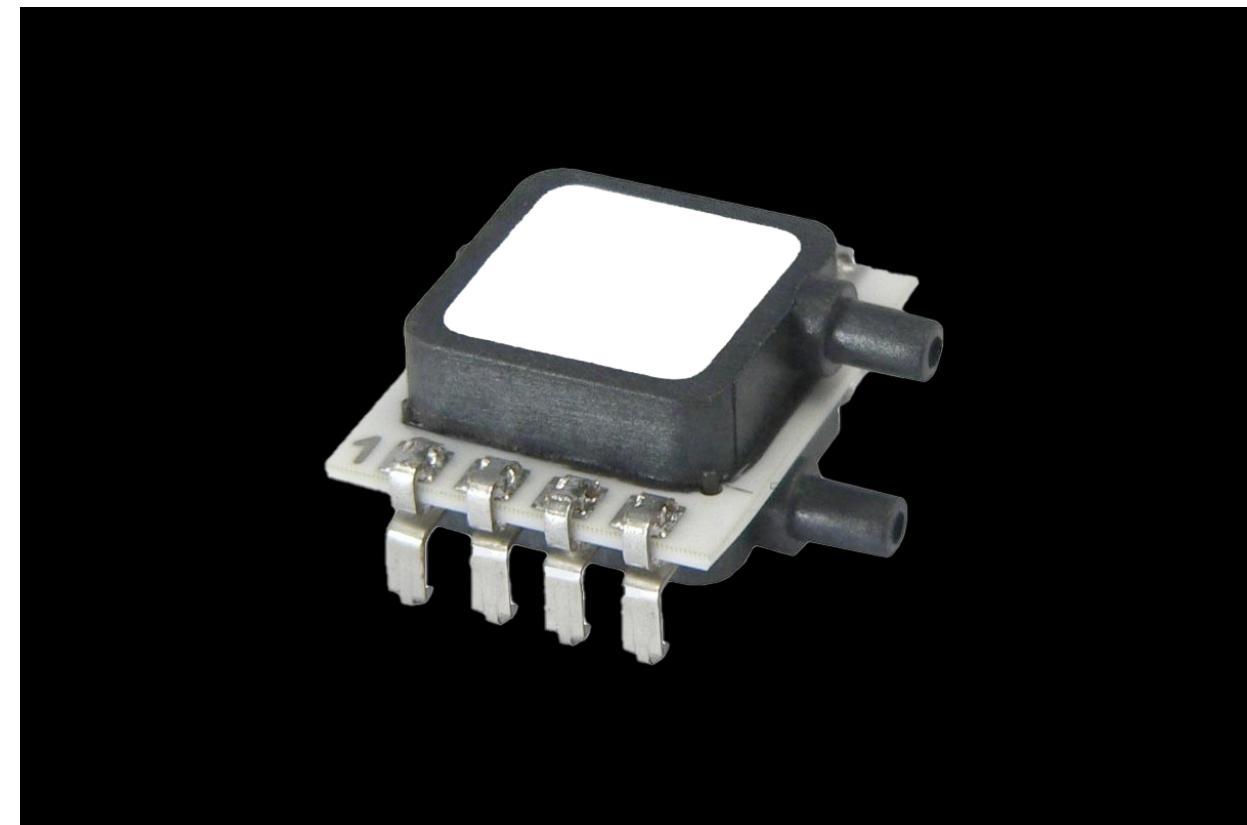
Medizintechnikprodukte.

100% Qualität für Dein individuelles Produkt.

Über 28 Jahre Erfahrung mit den Ansprüchen der Medizintechnik-Branche, machen unsere Automatisierungsanlagen, sowie unsere Entwickler und Ingenieure zu Spezialisten für Dein individuelles Medizintechnik-Projekt. Vom Grad der Miniaturisierung über Reinraumanforderungen bis hin zu Dokumentationsanforderungen und Normenkonformität, unsere Anlagen erfüllen höchste Anforderungen.

Automatisierte Herstellung von Drucksensoren.

Im Zuge der Corona-Pandemie ist die Nachfrage nach medizinischen Geräten wie z.B. Beatmungsgeräten sprunghaft angestiegen. Hier müssen Luft- und Gasströmungen sowie Leitungs- und Therapiedrücke zuverlässig überwacht und kontrolliert werden. Diese wichtige Arbeit übernehmen unter anderem Niedrigstdrucksensoren unseres Kunden, der First Sensor AG. Mit Hilfe von OurPlant Mikromontageanlagen der Häcker Automation GmbH können die piezoresistiven Drucksensoren automatisiert hergestellt werden. Die Sensoren messen niedrigste Differenz- und Relativdrücke ab 2,5 mbar Messbereichsendwert. Sie verfügen über eine digitale Signalaufbereitung und gewährleisten sehr hohe Genauigkeiten. In Beatmungsgeräten messen die hochgenauen Sensoren kleinste Strömungen um den Nullpunkt des Atemflusses und erkennen zusätzlich Durchflüsse von mehreren hundert l/min. Diese Arbeitsweise der Sensoren erfordert eine absolut präzise und zuverlässige Produktion. Mit Mikromontageanlagen der Häcker Automation hat die First Sensor AG einen vertrauensvollen Partner für die automatisierte Fertigung an seiner Seite.



Automatisierte Herstellung von Hörgeräten.

Die Häcker Automation ist Vorreiter in der automatisierten Fertigung von medizintechnischen Hörgeräten. Besonders Mikrofone, Spulen und Batteriekontakte wurden aufgrund ihrer Bauform und spezieller Anforderungen an den Lötprozess lange Zeit per Hand montiert. Im Zuge eines gemeinsamen Entwicklungsprojektes mit einem Hörgerätehersteller automatisierte die Häcker Automation den vollständigen Fertigungsprozess. So wurde für die elektrische Kontaktierung der o.g. Spezialkomponenten eigens ein Lötssystem entwickelt. Eine besondere Herausforderung waren dabei die äußerst wärmeempfindlichen Mikrofone. Mit einem Diodenlaser-Modul welches mit einer Spotgröße von minimal 0,3 mm Durchmesser arbeitet, konnte auch diese Herausforderung gelöst werden.