

Schulungsplan für das Operatorlevel.

Erfahre alles Notwendige zur Rüstung, Bedienung und Überwachung
Deiner Maschine.

1. Grundfunktionen und Sicherheitshinweise:

- Sicherheitshinweise
- Maschine ein- und ausschalten
- Maschinенsoftware starten
- Maschine in Betriebsbereitschaft versetzen

→ Dauer: 1 Stunde

2. Maschinenkonzept und Komponenten

- Grundaufbau der Basismaschine
- Komponentenbeschreibung

→ Dauer: 1 - 2 Stunden

3. Softwarekonzept und GUI Aufbau

- Beschreibung Softwareoberfläche
- Beschreibung Softwarekonzept

→ Dauer: 1 Stunde

4. Rüstvorgänge

- Programmwahl
- Vorbereitung Verbrauchsmaterialien
- Substratzufuhr vorbereiten
- Dosier- und Bestückmaterial rüsten
- Erläuterung zugehöriger Monitore
- Justage und Freigabeläufe

→ **Dauer: 2 - 3 Stunden**

5. Produktionsprozess

Starten der Produktion
Stoppen der Produktion
Unterbrechen der Produktion
Fehlermeldungen und Abhilfemaßnahmen

→ **Dauer: 2 - 3 Stunden**

Bemerkungen:

Die Operator-Schulung befähigt zur Bedienung und Überwachung der Maschine im laufenden Produktionsprozess. Des Weiteren werden das Rüsten sowie die Inbetriebnahme der Maschine erläutert. Der Operator wird nicht dazu befähigt, Änderungen an Programmen oder Maschinenparametern vorzunehmen. Die Schulung endet mit einem Teilnahmezertifikat, in dem Teilnehmer sowie schulender Mitarbeiter der Häcker Automation GmbH benannt sind.